

遠東科技大學機械工程系畢業門檻實施要點

106年6月15日系課程會議通過
106年6月19日系務會議通過
106年06月20日院課程會議通過
106年07月11日院務會議通過
106年09月08日教務會議通過
108年11月27日系課程會議通過
108年11月28日系務會議通過
108年12月3日院務會議通過
108年12月17日教務會議通過

- 第一條 遠東科技大學機械工程系(以下簡稱本系)為提升學生的專業技能，增加就業競爭力，特訂定「遠東科技大學機械工程系畢業門檻實施要點」(以下簡稱本要點)。
- 第二條 本要點適用於本系 106 學年度起日間部大學部四年制入學學生，但外籍生、陸生、僑生、港澳生、身心障礙學生、特殊專班學生不適用。
- 第三條 本要點所稱之「畢業門檻」，係指依本校學則所規定，修畢應修學分之外，須再通過校訂畢業門檻及本系訂定專業能力門檻。
- 第四條 本系參酌系教育目標、學生核心能力，以及學生畢業後銜接職場之專業需求，制訂畢業門檻實施要點，其程序如下：
一、應於新生入學前一學年，擬定「畢業門檻實施要點」。
二、本系得邀請校外學者、業界專家、校友及學生代表參與規劃。
三、本系應規劃相關輔導與補救課程，納入新學年「課程規劃表」，並預先規劃授課內容及教師。
四、填寫「學生基本核心能力、系本位課程代表性工作與畢業門檻關聯表」，並進行畢業門檻規劃可行性檢核。
五、本系得召開學生公開說明會，並將學生意見作成紀錄，供審議及執行之參考。
六、召開系務會議審議「畢業門檻實施要點」，經系務會議決議，送院務會議及教務會議審議通過後實施。
- 第五條 畢業門檻之相關辦法修訂，亦應循前述程序辦理。
- 第六條 畢業門檻分為校訂之語文能力及系訂專業能力二類：
一、英語能力：依「遠東科技大學輔導學生取得英檢證照實施辦法」實施。
二、專業能力：採積點制，於本系在學期間累計本系認可專業能力點數須達 60 點(含)以上，並依系上公告時間內繳交相關證明文件正本，完成認證程序者，其「系專業能力畢業門檻」才能被認定為「通過」。專業能力項目包含專業證照、專業競賽、發明專利及校外實習等。本系認可畢業門檻專業能力點數採計標準及方式，如附表一，本系認可專業證照如附表二。未列入附表之專業能力，

得由實施對象向本系提出專業能力認定申請，並經系課程發展委員會會議審議認定之。延修生未達專業能力點數 60 點(含)以上，報名有關專業競賽並完成作品參賽者，得以認定系專業能力畢業門檻通過。

第七條 本系由系課程發展委員擔任畢業門檻審核工作，並遴選一位委員登入資訊系統，辦理學生畢業門檻檢核工作。若有資料登錄或審核錯誤時，應簽請計算機中心進行資訊更正。

第八條 本系視業務需要，應將審查通過學生之各項能力成績，不定期進行登載。

第九條 本要點執执行程序如下：

- 一、於新生入學前一學年，擬定並審議通過「畢業門檻實施要點」。
- 二、將新學年之「畢業門檻實施要點」公告於系網站首頁，並於新生入學後召開說明會。
- 三、輔導學生選修相關課程，協助學生通過畢業門檻。
- 四、通知未通過畢業門檻的學生進行補救教學。
- 五、各學年度入學學生，依循當學年度公告之畢業門檻實施。
- 六、復學生於入學時已實施本辦法者，得由學生自行選擇適用入學年度或該生就讀學年度之辦法。

第十條 本要點經系務會議、院務會議及教務會議審議通過，陳校長核定後公布實施，修正時亦同。

附表一 遠東科技大學機械工程系認可畢業門檻專業能力點數採計標準表

專業能力類別	專業能力項目	級次	點數	備註
1.專業證照	1-1 中華民國技術士	單一級	60	
		丙級	40	
		乙級	60	
		甲級	100	
	1-2 系核心證照	A 級	40	
		B 級	30	
	1-3 TQC	單一級	40	
		實用級	40	
		進階級	50	
		專業級	60	
	1-4 專門職業及技術人員	高考	100	
		普考	60	
1-5 國際認證	專業級(含)以上	40		
1-6 財團法人證照或其他		40	等級或未確認證照由系上認證給分	
2.專業競賽	2-1 校內專業競賽	前三名或金銀銅牌獎	8	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		其他獎項	4	
		參加沒得獎	2	
	2-2 校外專業競賽	前三名或金銀銅牌獎	12	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		其他獎項	8	
		參加沒得獎	4	
	2-3 南區技能競賽	獲獎	40	
		參加沒得獎	10	
	2-4 全國技能競賽	獲獎	60	
		參加沒得獎	20	
	2-5 全國專題製作競賽	獲獎	60	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		參加沒得獎	20	
3.發明專利	3-1 國際(內)發明展	前三名或金銀銅牌獎	40	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		其他獎項	20	
		參加沒得獎	10	

專業能力類別	專業能力項目	級次	點數	備註
	3-2 專利	新型	15	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		發明	40	
4.校外實習	4-1 校外實習	暑期	15	
		學期	30	
	4-2 產業實務實習	學期	8	
5.論文發表	5-1 期刊	國外	100	第一順位依核定點數*1，第二順位依核定點數*0.5，第三順位依核定點數*0.2，其餘不予計點
		國內	60	
	5-2 研討會	國外	60	
		國內	40	

附表二 遠東科技大學機械工程系認可專業證照一覽表

序號	證照名稱	級數	發照單位	證照類別
1	中華民國技術士 - 人字臂起重機操作	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
2	中華民國技術士 - 固定式起重機操作	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
3	中華民國技術士 - 固定式起重機操作 - 架空式	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
4	中華民國技術士 - 升降機裝修	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
5	中華民國技術士 - 冷凍空調裝修	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
6	中華民國技術士 - 車床-CNC 車床	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
7	中華民國技術士 - 金屬成形	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
8	中華民國技術士 - 重機械修護 - 引擎	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
9	中華民國技術士 - 重機械修護 - 底盤	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
10	中華民國技術士 - 堆高機操作	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
11	中華民國技術士 - 移動式起重機操作	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
12	中華民國技術士 - 移動式起重機操作 - 伸臂不伸縮式	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
13	中華民國技術士 - 銑床	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
14	中華民國技術士 - 銑床 - CNC 銑床	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
15	中華民國技術士 - 模具-模具	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
16	中華民國技術士-熱處理(滲碳滲氮熱處理)	乙級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
17	中華民國技術士-熱處理 (一般浴鹽處理)	乙級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
18	中華民國技術士-熱處理 (高週波熱處理)	乙級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
19	中華民國技術士 - 機械加工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照

序號	證照名稱	級數	發照單位	證照類別
20	中華民國技術士 - 平面磨床工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
21	中華民國技術士 - 沖壓模具工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
22	中華民國技術士 - 塑膠射出模具	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
23	中華民國技術士 - 熱處理	丙級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
24	中華民國技術士 - 電腦輔助機械製圖	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
25	中華民國技術士 - 電腦輔助立體製圖	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
26	中華民國技術士 - 汽車修護	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
27	中華民國技術士 - 機器腳踏車修護	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
28	中華民國技術士-木模	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
29	中華民國技術士 - 鑄造	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
30	中華民國技術士 - 板金	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
31	中華民國技術士 - 汽車車體板金	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
32	中華民國技術士 - 金屬塗裝	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
33	中華民國技術士 - 車輛塗裝	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
34	中華民國技術士 - 油壓	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
35	中華民國技術士 - 氣壓	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
36	中華民國技術士-電銲-一般手工電銲	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
37	中華民國技術士 - 氬氣鎢極電銲	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
38	中華民國技術士 - 半自動電銲	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
39	中華民國技術士 - 飛機修護	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
40	中華民國技術士 - 車床-車床	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
41	TQC+ 基礎物件導向程式語言	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他
42	中華民國技術士 - 精密機械工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
43	中華民國技術士 - 機械製圖	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
44	中華民國技術士 - 機電整合	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
45	中華民國技術士-電腦數值控制銑床工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
46	中華民國技術士-電腦數值控制車床工	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
47	中華民國技術士 - 電腦軟體應用	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
48	中華民國技術士 - 電腦軟體設計	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
49	中華民國技術士 - 農業機械修護	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
50	中華民國技術士 - 機械停車設備裝修	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
51	中華民國技術士 - 打型板金	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
52	中華民國技術士 - 機械板金	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
53	中華民國技術士 - 冷作	丙級(含)以上	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
54	中華民國技術士 - 氣銲	單一級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照

序號	證照名稱	級數	發照單位	證照類別
55	中華民國技術士 -職業安全管理	甲級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
56	中華民國技術士 -職業衛生管理	甲級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
57	中華民國技術士 -職業安全衛生管理	乙級	勞動部 (舊：勞工委員會)	政府機關證照
58	專門職業及技術人員	高考	考選部	政府機關證照
59	專門職業及技術人員	普考	考選部	政府機關證照
60	機械專業人才認證	初級(含)以上	中國機械工程師學會	財團法人證照
61	自動化工程師	Level 1(含)以上	台灣智慧自動化與機器人協會	財團法人證照
62	SolidWorks CSWP	單一級	SolidWorks 原廠	國際認證
63	SolidWorks CSWA	單一級	SolidWorks 原廠	國際認證
64	TQC-AutoCAD 2D	專業級	中華民國電腦技能基金會	其他
65	TQC-AutoCAD 3D	進階級	中華民國電腦技能基金會	其他
66	TQC-Pro/E 參數實體設計	實用級/專業級	中華民國電腦技能基金會	其他
67	TQC- SolidWorks	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他
68	Autodesk Inventor 國際認證	專業級/實用級	Autodesk	財團法人證照
69	Autodesk AutoCAD 國際認證	專業級/實用級	Autodesk	財團法人證照
70	TQC-Visual Basic 6.0 (含)以上	實用級/進階級/專業級	中華民國電腦技能基金會	其他
71	TQC-專業 Linux 系統管理工程師	實用級/進階級	中華民國電腦技能基金會	其他
72	TQC-專業 Linux 網路管理工程師	實用級/進階級	中華民國電腦技能基金會	其他
73	TQC-專業程式設計工程師	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他
74	TQC-專業網頁設計工程師	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他
75	TQC-專業多媒體網頁設計工程師	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他
76	TQC-工程圖學及機械製圖	單一級	中華民國電腦技能基金會	其他